



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Maszynoznawstwo

Przedmiot

Kierunek studiów

Logistyka

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

1/2

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

12

Ćwiczenia

Laboratoria

Projekty/seminaria

Inne (np. online)

Liczba punktów ECTS

3

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. inż. Józef Gruszka, prof.PP

e-mail: jozef.gruszka@put.poznan.pl

tel. 665 33 77

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul. J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Wymagania wstępne

podstawowa wiedza z zakresu techniki (sem.1)



Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta z podstawowymi zasadami budowy, działania i eksploatacji maszyn i urządzeń ogólnego przeznaczenia w zakładzie przemysłowym

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

zna podstawowe zagadnienia konstrukcji, technologii i techniki związane z logistyką [P6S_WG_01]

zna podstawowe zagadnienia mechaniki, budowy i eksploatacji maszyn związane z logistyką [P6S_WG_02]

Umiejętności

potrafi zastosować do rozwiązania problemu mieszczącego się w ramach studiowanego przedmiotu właściwe techniki eksperymentalne i pomiarowe w tym również symulację komputerową w ramach logistyki i jej zagadnień szczegółowych oraz zarządzania łańcuchem dostaw [P6S_UW_03]

potrafi identyfikować zmiany wymagań, standardów, przepisów, postępu technicznego i rzeczywistości rynku pracy, i na ich podstawie określać potrzeby uzupełniania wiedzy [P6S_UU_01]

Kompetencje społeczne

ma świadomość inicjowania działań związanych z formułowaniem i przekazywaniem informacji oraz współdziałaniem w społeczeństwie w obszarze logistyki [P6S_KO_02]

ma świadomość współdziałania i pracy w grupie nad rozwiązywaniem problemów mieszczących się w ramach logistyki i zarządzania łańcuchem dostaw [P6S_KR_02]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na poprzednich wykładach.

Ocena podsumowująca:

a) wykład - pisemne zaliczenie na podstawie wcześniej przygotowanego katalogu pytań

Treści programowe

- Wprowadzenie w tematykę przedmiotu, podstawowe pojęcia, klasyfikacja maszyn,
- Normalizacja, typizacja i unifikacja części i podzespołów maszyn,



- Sprzęgła, hamulce, przekładnie,
- Mechanizmy stosowane w obrabiarkach,
- Maszyny i urządzenia transportowe, wózki, dźwignice, suwnice, żurawie, przenośniki,
- Sprężarki i wentylatory,
- Pompy, silniki wodne, turbiny
- Instalacje, napędy pneumatyczne, hydrauliczne,
- Urządzenia chłodnicze,
- Silniki spalinowe

Metody dydaktyczne

Wykłady monograficzny z użyciem komputera z podziałem treści programowych na odrębne zagadnienia tematyczne

Literatura

Podstawowa

1. Kijewski J., Maszynoznawstwo, WSiP, Warszawa 2011
2. Dąbrowski Z, Pakowski R: Maszynoznawstwo; Warszawa 2013;
3. Legutko S., Podstawy eksploatacji maszyn i urządzeń, WSiP Warszawa 2004
4. Gruszka J., Technologiczne kształtowanie cech funkcjonalnych warstwy wierzchniej tulei cylindrowych (w silnikach spalinowych)-Monografia, Wyd.PP, Poznań 2012

Uzupełniająca

1. S.Legutko Eksploatacja maszyn, Wyd. Politechnika Poznańska. Poznań 2007
2. Rutkowski A.,Części maszyny, Wyd.WSiP,1992

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	3,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	12	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium, wykonanie projektu) ¹	63	2,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności